**PLANIFICACIÓN Y EJECUCIÓN DE CASOS DE PRUEBA**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TÍTULO DE LA PRUEBA** | | | **PRIORIDAD** | | **ID DE CASO DE PRUEBA** | | **NÚMERO DE PRUEBA** | | | | | **FECHA DE LA PRUEBA** | |
| Validación de errores en registro de datos para formato RBP | | | Alta | | IT-TC-004B | | 004B | | | | | 06/02/2025 | |
| **PRUEBA DISEÑADA POR** | | | | **PRUEBA EJECUTADA POR** | | | | | | | **FECHA DE EJECUCIÓN** | |
| Anthony Martinez Arellano | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA** | | **DEPENDENCIAS DE PRUEBA** | | | | | | **CONDICIONES DE PRUEBA** | | | | |  | |
| Validar que el sistema maneja correctamente los errores cuando se ingresan datos inválidos o incompletos en la ventana de registro de producción. | | * Operador autentificado por el supervisor del área. * Haber capturado línea de producción y orden de manufactura. | | | | | | * Sistema operativo Windows 10 u 11. * Conexión estable a red local. | | | | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | **DATOS DE ENTRADA** | **DATOS DE SALIDA** | **CRITERIOS DE ACEPTACIÓN** | | Número de empleado no registrado: 0  Turno: no seleccionado  Información para canastas completas  Piezas por fila: vacío  Filas: vacío  Niveles: vacío  Canastas: vacío  Información para canastas incompletas  Niveles completos: vacío  Filas completas: vacío  Sobrante: vacío | Alertas de error | 1. El sistema debe cargar automáticamente los siguientes datos: fecha actual, hora de inicio, sobrante inicial, total de piezas recibidas. 2. Al capturar el número de empleado, el sistema debe mostrar el nombre completo del empleado correspondiente. 3. El sistema debe permitir al usuario seleccionar un turno y reflejar dicha selección. 4. Al capturar datos en la sección “canastas completas”, el sistema debe llenar automáticamente la información similar en la sección “canastas incompletas”. 5. El sistema debe calcular automáticamente las horas trabajadas en función de la hora de inicio y la hora de finalización. 6. El sistema debe redirigir correctamente a las siguientes interfaces al hacer clic en los botones correspondientes: “Paro de línea”, “DAS”, “Ver dibujo” y “Cambio de MOG”. 7. El botón “Atrás” debe dirigir a la ventana de datos generales. 8. El botón “Siguiente” debe dirigir a la ventana de registro de scrap cuando todos los campos estén llenos. | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **ID DE PASO** | **DESCRIPCIÓN DEL PASO** | **RESULTADOS ESPERADOS** | | | | **RESULTADOS REALES** | | | **APROBAR / REPROBAR** | **NOTAS ADICIONALES** | | |
| 1 | Capturar número de empleado registrado (2). | El sistema muestra el nombre completo del empleado en el campo correspondiente. | | | |  | | |  |  | | |
| 2 | Seleccionar cualquier turno 1. | El sistema refleja el turno seleccionado. | | | |  | | |  |  | | |
| 3 | Ingresar los siguientes datos de washing case completos:   * Piezas por fila (10) * Filas (10) * Niveles (10) * Canastas (5) | El sistema refleja la información de los washing case completos. | | | |  | | |  |  | | |
| 4 | Ingresar los siguientes datos a washing case incompletos:   * Niveles completos (8) * Filas completas (8) * Sobrante (0) | El sistema refleja la información de los washing case incompletos. | | | |  | | |  |  | | |
| 5 | Hacer clic en el botón “Regresar”. | El sistema redirige a la ventana de datos generales | | | |  | | |  |  | | |
| 6 | Hacer clic en el botón “Siguiente”. | El sistema redirige a la ventana de registro de scrap. | | | |  | | |  |  | | |